

Коммерческое предложение от 10.05.2025

Наименование товара: **Канальная сплит-система Gree FGR30Pd/DNa-X**

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/kanalnye-split-sistemy/_gree_fgr30pd_dna_x



Описание

Канальная сплит-система модели **Gree FGR30Pd/DNa-X** изготовлен для стабилизации микроклимата в помещениях с большой площадью. Прибор представлен в эргономичной форме, поэтому быстро и удобно монтируется. Качественная система управления обеспечивает оборудованию высокую мощность и низкий показатель энергопотребления. Устройство оснащено функцией самодиагностики, поэтому обслуживания требует редко.

Канальные сплит-системы серии Gree Duct Inverter используются для нагревания или охлаждения воздуха в помещениях с большой площадью, поэтому нашли свое применение в просторных административных зданиях. Все модели из серии могут работать в автоматическом режиме и отличаются хорошей защитой от перегрева. Долговечные устройства удобны и безопасны в эксплуатации.

Главные достоинства канальных кондиционеров Gree серии Duct Inverter:

- Инверторный компрессор современного поколения
- Работа в режимах обогрева и охлаждения
- Автоматическое поддержание заданной температуры
- Приток свежего воздуха

- Ночной режим
- Авторестарт
- Высокая мощность воздушного потока
- Низкое энергопотребление
- Интеллектуальная система разморозки
- Функция экономного обогрева
- Минимум шума при работе приборов

Характеристики

Площадь помещения	300 кв. м.
Тип внутреннего блока	Канальный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Да
Страна производителя	Китай
Страна сборки	Китай
Цвет	серый
Мощность охлаждения	30 кВт
Мощность обогрева	33 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	11.3 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	10.3 кВт
Максимальная длина трассы	50 м
Гарантийный срок	3 года
Дополнительные режимы	режим вентиляции (без охлаждения и обогрева), автоматическое поддержание температуры, самодиагностика неисправностей, ночной режим. режим осушения
Wi-fi управление	Нет
Уровень шума в/б, Дб	55
Уровень шума (внешний блок), Дб	65
Электропитание	380-420/3/50
Коэффициент эффективности EER	2.7
Коэффициент эффективности COP	3.2

Диаметр газовой магистрали, мм	25.4
Перепад высот	30 м
Хладагент	R 410A
Дополнительная информация	проводной пульт управления, возможность регулировки направления воздушного потока, система против образования льда, функция запоминания настроек, теплый пуск
Расход воздуха, куб. м/ч	5200
Габаритный размер (внутреннего блока)	169 × 87 × 44 см
Габаритный размер (внешнего блока)	94 × 161.5 × 46 см
Вес (внешний блок)	175 кг
Вес (внутренний блок)	105 кг

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.